

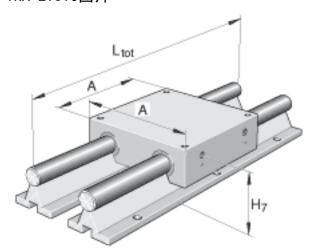
INA LTS16参数

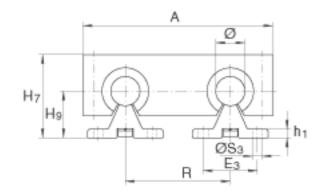
尺寸	H ₇	48	mm	-
	A	100	mm	-
	L _{tot}	GH x 1.58 + 129		只适用于如下标准。 对不是标准产品,如下 : L tot = A + 总行 程。(GH = 总行程)
	E ₁	88	mm	-
	E_3	33	mm	-
额定扭矩	$^{ m M}{ m Oy}$	67	Nm	额定扭矩: 当载荷均 匀分布在四个直线球轴 承上时的基本额定载荷 。 基本载荷和扭矩不 能同时增加。
	$^{ ext{M}}_{0z}$	32	Nm	额定扭矩: 当载荷均 匀分布在四个直线球轴 承上时的基本额定载荷 。 基本载荷和扭矩不 能同时增加。
说明				对如下不适用
				关于导轨系统的详细设计,见PF1样本。
尺寸	G_1	18	mm	润滑嘴的位置: 4x 直 线球轴承
	g ₁	14	mm	润滑嘴的位置: 4x 直 线球轴承
	Н	22	mm	-
	Н3	42	mm	只适用于如下标准。 对不是标准产品,如下 : L tot = A + 总行 程
	Н ₈	35. 5	mm	-
	Н9	26	mm	-
	h_1	5	mm	-

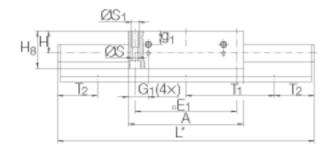
b2 11.5 mm 只然附产品、如下、以不足或称产品、如下、L tot = A + 总行标。如下是或称产品、如下、L tot = A + 总行标。如下、L tot = A + 总行报。如下、L tot = A + 总行报。如下、L tot = A + 总行报。如下、L tot = A + 总行程 S3 10 x 5.6 規定 M.x 深度 根据 DIN 6 912-8.8 并完整的(内穴角螺钉))。如果有一个工程的不能性,对不足标准产品,如下、L tot = A + 总行程 T1 100 mm — T2 3.3 mm — 基础 Main — Q.294 + 64.5 对不足标准产品,如下、L tot = A + 总行程 基础 Mn 900 g 滑块的原型 基础 Mn 900 g 滑块的原型 基础 Lot x 0.0050 + 0.75 kg 整个工作台的废品、L tot x 0.0050 + 0.75 kg 上ot x 0.005 + 0.75 kg 基础 Mn An 产户公款的成分分价可以有值处的成分分价可以有值处的成分分价可以有值处的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处域的成分,以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,可以自己处成的成分,或为的分别,或为分别,或为分别,或为分别,或为分别,或为分别,或为分别,或为分别,或为					
Rx 64 mm - S 5.3 mm - S 10 x 7.3 - - S1 M6x13 ggx; M. x %gg Mgg DIN 6 912-8.8 Ff ggg Gg Rg DIN 6 912-8.8 Ff ggg Gg Mg DIN 6 912-8.8 Ff ggg Gg Ff ggg Gg Mg DIN 6 912-8.8 Ff ggg Gg Mg DIN 6 912-8.8 Ff ggg Gg S3 10 x 5.6 Mg DIN 6 912-8.8 Ff ggg Gg Mg DIN 6 912-8.8 Ff ggg Gg T4. 100 mm - Clarker All Mg Gg Lot x Gg Lot x All Mg Gg - Lot x All Mg Gg Mg Gg Lot x All Mg Gg		h ₂	11. 5	mm	对不是标准产品,如下 : L tot = A + 总行
S 5.3 mm - S 10 x 7.3 - S1 M6x13 螺纹: M.x 深度 根型 DIN 6 912-8.8 疗案螺钉 (内/次角螺钉)> 根型 DIN 6 912-8.8 疗案螺钉 (内/次角螺钉)> X3 5.5 mm T1 100 mm - t 3.3 mm - 大 大金林准产品、如下。L tot = A + 总行程。 大型工程分配产品、如下。L tot = A + 总行程。 大型工程分配产品,如下。L tot = A + 总行程。 成型 m 900 8 滑块的质量 基本 整个工作介的质量。L tot x 0.0050 + 0.75 kg 整个工作介的质量。L tot x 0.005 + 0.75 kg 上tot x 0.005 + 0.75 kg 其他 NIP A1 润滑嘴 说明 基本额定载荷、载荷为向Y 1: 当政荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本裁荷均匀分布在四个直线球轴承上的基础上的基础定载荷。基本裁荷利租矩不能同时增加。 基本额定载荷。载荷方向Y 1: 当政荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本裁荷和租矩不能同时增加。 C0 2480 N 和工程分配		R	54	mm	-
S 10 x 7.3 - S1 M6x13 螺纹: M.x 深度 根据 DIN 6 912-8.8 打紧螺钉 (內穴角螺钉) 大器 大器螺钉 (內穴角螺钉) S3 10 x 5.6 工品用于如下标准。对不是标准产品,如下、L tot - A + 总行程 T1 100 mm - t 3.3 mm - 以后用于如下标准。对不是标准产品,如下、L tot - A + 总行程。对不是标准产品,如下、L tot - A + 总行程。如下、L tot - A + 总行程。如于、L tot - A + 总行程。如果实现的一个工作的是全球的工作。如果实现的一个工作。如果实现的一个工作的关系,以的现在是有数的现在。如果实现的一个工作。如果实现的一个工作。如果实现的一个工作。如果实现的一个工作。如果实现的一个工作。如果实现的一个工作,可以不是被决定的,是本规定数值,数估方的,以下、L 电载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本概定数值,数估方的分布在四个直线球轴承上的基本概定数值,数估方的分别,也不是因性可能或是一个工作。如果实现的一个工作。如果实现的一个工作,可以不是有效的对外的工作。如果实现的一个工作,可以不是有效的对外的工作,可以不是有效的对外的工作,可以不是有效的对外的工作。如果实现的对外的工作,可以不是有效的对外的工作。如果实现的对外的工作,如果实现的对外的工作,可以不是有效的对外的工作。如果实现的对外的工作,如果实现的对外对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对		$R_{_{\mathbf{X}}}$	64	mm	_
S1 M6x13 螺纹: M.x 深度 機構 DIN 6 912-8.8		S	5. 3	mm	_
S3 5.5 mm 根据 DIN 6 912-8.8		S	10 x 7.3		-
S3 5.5 mm 拧紧螺钉(内穴角螺钉) S3 10 x 5.6 完在 x 深度 只适用于如下标准。对 不是标准产品,如下: L tot = A + 总行程 n, 如下: L tot = A + 总行程 n = A + 总行程。 (GH = 总行程) n = A + 总行程 n = A + A + A + A + A + A + A + A + A + A		s_1	M6x13		螺纹: Mx 深度
S3 10 x 5.6 只适用于如下标准。对不是标准产品,如下:L tot = A + 总行程 T1 100 mm - t 3.3 mm - Xmin GH x 0.294 + 64.5 只适用于如下标准。对不是标准产品,如下:L tot = A + 总行程。GH = 总行程) 重量 m 900 g 滑块的质量 型 Mtx 0.0050 + 0.75 kg 整个工作台的质量: L tot x 0.005 + 0.75 kg tot x 0.005 + 0.75 kg 其他 NIP A1 润滑嘴 说明 KB0 1636 PP 直线球轴承: KB0 PP-AS 基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载首和扭矩不能同时增加。 基本额定载荷。基本额定载荷。基本额定载荷。基本数前和扭矩不能同时增加。 C0 2480 N N		s_3	5. 5	mm	拧紧螺钉(内六角螺钉
t 3.3 mm - Xmin GH x 0.294 + 64.5 只适用于如下标准。对不是标准产品,如下:L tot = A + 总行程。(GH = 总行程)和。(GH = 公记》和。(GH = 公记》		s_3	10 x 5.6		只适用于如下标准。对 不是标准产品,如下:
Xmin GH x 0.294 + 64.5 只适用于如下标准。对不是标准产品,如下:L tot = A + 总行程。(GH = 总行程) 重量 m 900 g 滑块的质量 mtot Ltot x 0.0050 + 0.75 kg 整个工作台的质量: L tot x 0,005 + 0,75 其他 NIP A1 润滑嘴 说明 KB0 1636 PP 1820 N 基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。 基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本额定载荷。基本额定载荷。基本额定载荷。基本教司和扭矩不能同时增加。		T_1	100	mm	-
重量 m 900 g 滑块的质量 重量 m oftet Ltot x 0.0050 + 0.75 kg 整个工作台的质量: Ltot x 0,005 + 0,75 kg 整个工作台的质量: Ltot x 0,005 + 0,75 kg 其他 NIP AI 润滑嘴 说明 KB0 1636 PP 自线球轴承: KB0 PP-AS 基本额定载荷: 载荷方向Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。 基本额定载荷: 载荷方向Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷: 载荷方向Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷: 载荷方向Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时		t	3. 3	mm	-
Image: Late tot x 0.0050 + 0.75 kg 整个工作台的质量: Late tot x 0,005 + 0,75 其他 NIP A1 润滑嘴 说明 KB0 1636 PP 直线球轴承: KB0 PP-AS 基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。 基本额定载荷: 基本额定载荷: 基本数荷和扭矩不能同时增加。 基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时		X _{min}	GH x 0.294 + 64.5		对不是标准产品,如下 : L tot = A + 总行
其他 NIP A1 润滑嘴 说明 KB0 1636 PP 直线球轴承: KB0PP-AS 基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。 基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷:基本载荷和扭矩不能同时增加。	重量	m	900	g	滑块的质量
说明 KB0 1636 PP 直线球轴承: KB0 PP-AS 基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。 基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时		^m tot	Ltot x 0.0050 + 0.75	5 kg	
提本额定载荷 C 1820 N 基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。 基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷:载荷方向YI: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时	其他	NIP	A1		润滑嘴
基本额定载荷 C 1820 N $\frac{1820}{n}$ N $\frac{6}{n}$ Y I: 当载荷均匀分 布在四个直线球轴承上 的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同时 增加。	说明		KBO 1636 PP		
C ₀ 2480 N 向 Y I: 当载荷均匀分 布在四个直线球轴承上 的基本额定载荷。 基 本载荷和扭矩不能同时	基本额定载荷	С	1820	N	向 Y I: 当载荷均匀分 布在四个直线球轴承上 的基本额定载荷。 基 本载荷和扭矩不能同时
		$^{\rm C}_{ m 0}$	2480	N	向 Y I: 当载荷均匀分 布在四个直线球轴承上 的基本额定载荷。 基 本载荷和扭矩不能同时

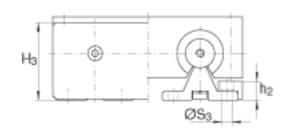
	С	820	N	基本额定载荷:载荷方 向 Y II: 当载荷均匀 分布在四个直线球轴承 上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同 时增加。
	c_0	990	N	基本额定载荷:载荷方 向 Y II: 当载荷均匀 分布在四个直线球轴承 上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同 时增加。
	С	1550	N	基本额定载荷:载荷方 向 Z III: 当载荷均匀 分布在四个直线球轴承 上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同 时增加。
	$^{\rm C}{}_{\rm 0}$	2110	N	基本额定载荷:载荷方 向 Z III: 当载荷均匀 分布在四个直线球轴承 上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同 时增加。
额定扭矩	$^{ m M}_{ m Ox}$	27	Nm	额定扭矩: 当载荷均 匀分布在四个直线球轴 承上时的基本额定载荷 。 基本载荷和扭矩不 能同时增加。

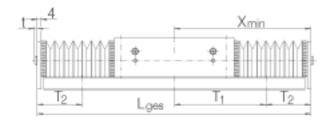
INA LTS16图片

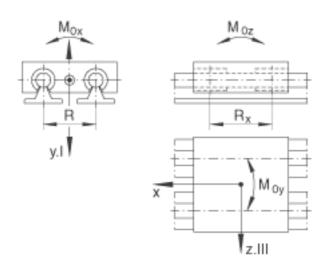












参考资料:http://www.sozhou.com/p/2ec052fa.html