

INA LTPG15-275-2005参数

尺寸	H	75	mm	-
	A	275	mm	-
	L <sub>1</sub>	270	mm	-
	a	80	mm	公差: +/-0, 2
	B <sub>1</sub>	25	mm	-
	B <sub>2</sub>	35	mm	-
	b	33	mm	公差: +/-0, 2
	d <sub>1</sub>	11	mm	公差:h6
	d <sub>2</sub>	60	mm	公差: 0 / -0, 01
	E <sub>2</sub>	250	mm	-
	E <sub>3</sub>	160	mm	-
	E <sub>4</sub>	65	mm	-
	G <sub>1</sub>	120	mm	润滑嘴的位置: 1x 直线循环球轴承及导轨组件和螺母
	G <sub>3</sub>	6.5	mm	润滑嘴的位置: 1x 定位轴承
	G <sub>4</sub>	14	mm	润滑嘴的位置: 1x 非定位轴承
	g <sub>1</sub>	9.5	mm	润滑嘴的位置: 1x 直线循环球轴承及导轨组件和螺母
	g <sub>3</sub>	26	mm	润滑嘴的位置: 1x 定位轴承
	g <sub>4</sub>	0	mm	润滑嘴的位置: 1x 非定位轴承
	H <sub>1</sub>	34	mm	-
	H <sub>2</sub>	40	mm	-
	h <sub>1</sub>	23	mm	-
	L <sub>2</sub>	42	mm	-
	L <sub>3</sub>	23	mm	-

	$L_4$	8	mm	-
	$L_{tot}$	$GH \times 1.35 + 355$		只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下： $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$ (GH = 总行程)
	R	206	mm	-
	$R_x$	198	mm	-
	$S_3$	9	mm	-
	$S_3$	15	mm	沉孔直径
	$S_4$	M6x15		螺纹: M. x 深度
	$T_1$	60	mm	-
说明		F / FM		F = 带法兰的螺母，无预载。 FM = 带法兰的圆柱螺母，预载设计
基本额定载荷	C	14000	N	螺母的基本额定载荷 基本额定动载荷 C 动载荷根据 1978年发布的 DIN 69 051, 第4部分。
说明	$C_0$	17000	N	螺母的基本额定载荷 基本额定静载荷 $C_0$ 。
基本额定载荷	C	17900	N	滚动轴承 定位轴承的最大轴向载荷 基本额定动载荷 C
说明	$C_0$	28000	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定静载荷 $C_0$ 关于导轨系统的详细设计，见PF1样本。
		M8x1		漏斗形润滑嘴
		KUE 15	H	直线循环滚子轴承及导轨组件
基本额定载荷	C	17100	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。

	$C_0$	37000	N	基本额定载荷：载荷方向 Y I：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C	17100	N	基本额定载荷：载荷方向 Y II：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$C_0$	37000	N	基本额定载荷：载荷方向 Y II：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C	17100	N	基本额定载荷：载荷方向 Z III：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$C_0$	37000	N	基本额定载荷：载荷方向 Z III：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
额定扭矩	$M_{0x}$	3800	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个滑块上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$M_{0y}$	3650	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个滑块上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	$M_{0z}$	3650	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个滑块上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
说明		20 / 05	mm	主轴：直径/节距

尺寸

$X_{min}$

$GH \times 0.176 + 183$

重量

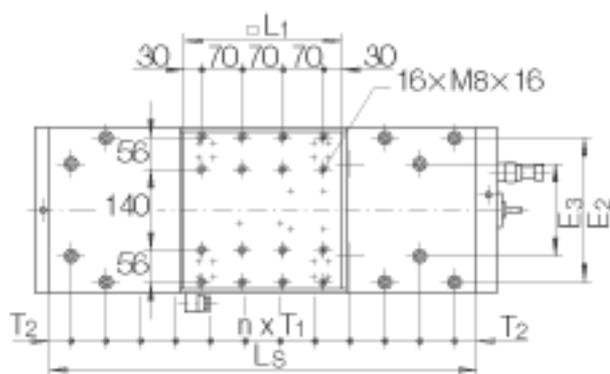
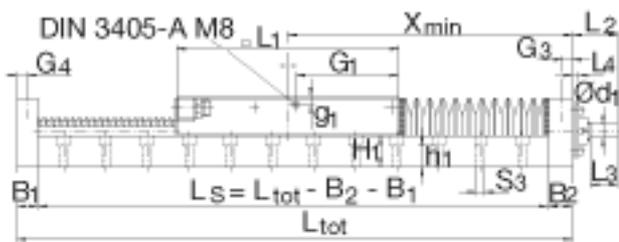
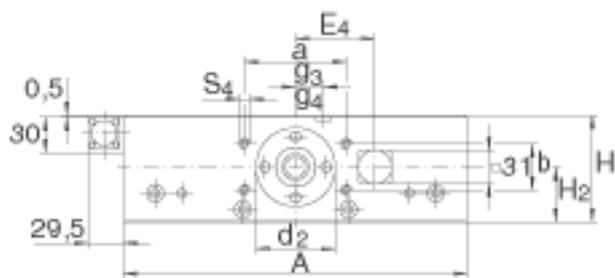
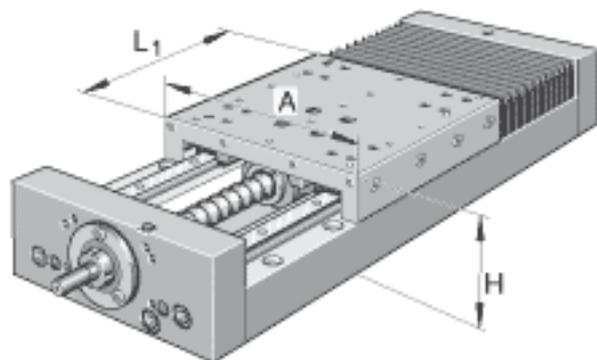
$m_{tot}$

$L_{tot} \times 0.056 + 21 / 15$  kg

只适用于如下标准。  
对不是标准产品，如下：  
 $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$  以及  
 $X_{min} = (A/2) + B2$   
(GH = 总行程)

整个工作台/滑块的质量：  
铸铁设计  $L_{tot} \times 0,056 + 21 / 15$

### INA LTPG15-275-2005图片



参考资料:<http://www.sozhou.com/p/2f200f5b.html>

