

INA LTS20-1605参数

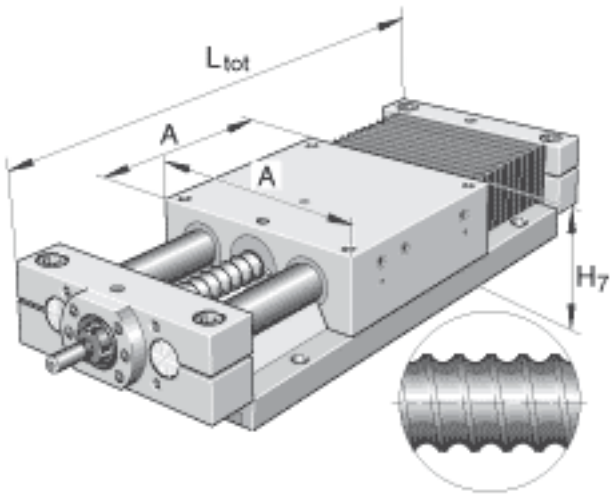
尺寸	L_{tot}	$GH \times 1.43 + 200$		只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下： $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$ (GH = 总行程)
	a	62	mm	公差：+/-0,2
	B_1	20	mm	—
	B_2	29	mm	—
	b	30	mm	公差：+/-0,2
	d_1	9	mm	直径公差：h7 螺纹标记可标注在销子上。
	d_2	50g7	mm	—
	E_1	115	mm	—
	E_2	108	mm	—
	E_3	37	mm	—
	S	6.7	mm	—
	S	11 x 8.4		沉孔： 直径 x 深度
	S_1	M8x18		螺纹： M. x 深度
	S_3	6.6	mm	根据 DIN 6 912-8.8 拧紧螺钉（内六角螺钉）
	S_3	11 x 6.1		沉孔： 直径 x 深度 只适用于如下标准。对不是标准产品，如下： $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$
	S_4	M6x15		螺纹： M. x 深度
	T_1	100	mm	—

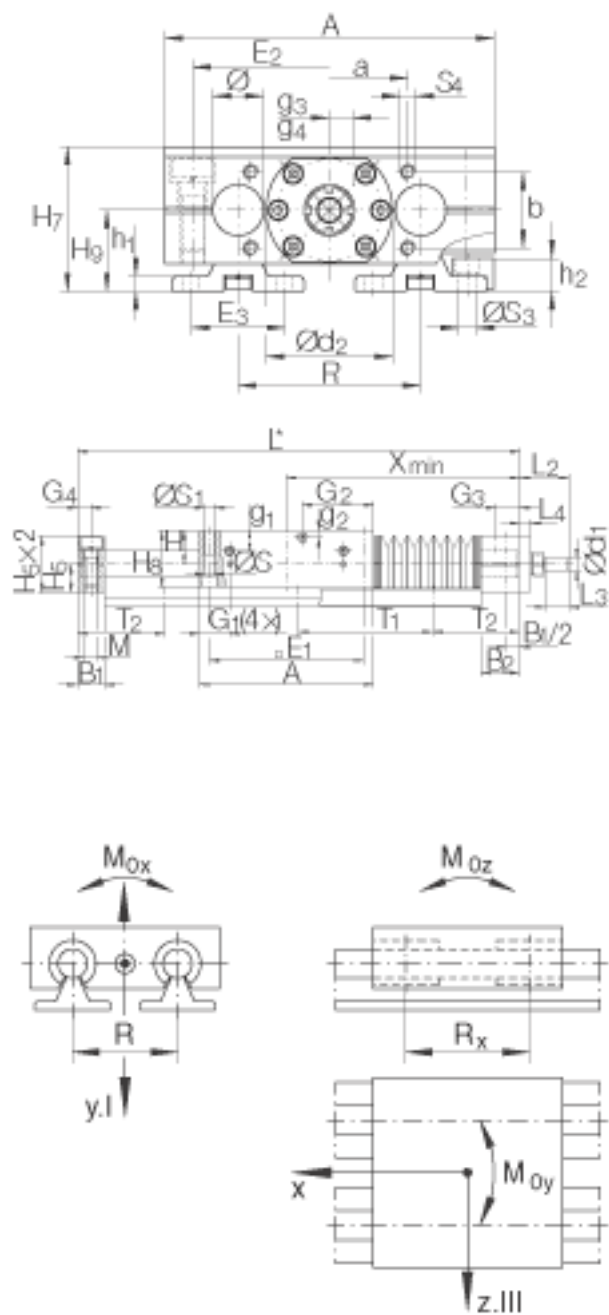
	X_{min}			(GH = 总行程) 只适用于标准产品。对不是标准产品, 如下: $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $Xmin = (A/2) + B2$
重量	m	1800	g	滑块的质量
	m_{tot}	$L_{tot} \times 0.009 + 2.85$	kg	整个工作台的质量: $L_{tot} \times 0,009 + 2,85$
说明		KB0 2045 PP		直线球轴承: KB0..-PP-AS
基本额定载荷	C	3650	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C_0	5100	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C	2020	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y II: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C_0	2850	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y II: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C	3650	N	基本额定载荷: 载荷方向 Z III: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C_0	5200	N	基本额定载荷: 载荷方向 Z III: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。

额定扭矩	M_{0x}	102	Nm	额定扭矩： 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同时增加。
	M_{0y}	219	Nm	额定扭矩： 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同时增加。
	M_{0z}	121	Nm	额定扭矩： 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同时增加。
说明		16 / 05	mm	主轴： 直径/ 节距
		M /	MM	螺母设计： M = 圆柱螺母，无预载 MM = 双圆柱螺母，带预载
基本额定载荷	C	12500	N	螺母的基本额定载荷 基本额定动载荷 C 动载荷根据 1978年发布的 DIN 69 051，第4部分。
	C_0	12700	N	螺母的基本额定载荷 基本额定静载荷 C_0 。
说明		ZKLN1034-2RS		滚动轴承
基本额定载荷	C	13400	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定动载荷 C
	C_0	18800	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定静载荷 C_0
其他	NIP	A1		润滑嘴
说明				关于导轨系统的详细设计，见PF1样本。
尺寸	G_1	22. 5	mm	润滑嘴的位置： 4x 直线球轴承
	G_2	53. 15	mm	润滑嘴的位置： 1x 主轴螺母
	G_3	12	mm	润滑嘴的位置： 1x 定位轴承
	G_4	10	mm	润滑嘴的位置： 1x 非定位轴承
	g_1	15	mm	润滑嘴的位置： 4x 直线球轴承

g_2	5	mm	润滑嘴的位置： 1x 主 轴螺母
g_3	12	mm	润滑嘴的位置： 1x 定 位轴承
g_4	0	mm	润滑嘴的位置： 1x 非 定位轴承
H	25	mm	—
H_5	21	mm	—
H_8	42	mm	—
H_9	32	mm	—
h_1	6	mm	—
h_2	13	mm	只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下 ： $L_{tot} = A + B1 +$ $B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$
L_2	37	mm	—
L_3	18	mm	—
L_4	8	mm	—
M	M10		—
R	72	mm	—
R_x	85	mm	—
H_7	57	mm	—
A	130	mm	—

INA LTS20-1605图片





参考资料:<http://www.sozhou.com/p/dbd237b3.html>